

# **SUPER COAT**

## FICHA TÉCNICA DO PRODUTO

### 1. CARACTERÍSTICAS

- Embalagem: 18 litros
- Cor: Branco
- Mono componente
- Espessura da camada: Mínimo de 0,5mm (seco) ou 500µm
- Consistência: 460 ± 5 1/10 mm
- Rendimento teórico: 1,7 m<sup>2</sup>/litro/0,5mm (seco)
- Teor de Sólidos: 80 ± 5 %
- Aspecto: Pasta tixotrópica
- Aderência: Excelente
- Base: Emulsão acrílica
- Solvente: Água
- Cloro: Isento
- Densidade: 0,60 ± 0,05 g/cm<sup>3</sup>
- Condutividade Térmica em:
  - Superfície de Alumínio: 0,08W/mK
  - Superfície de Aço Carbono: 0,19 W/mK
  - Superfície de aço Inox: 0,10 W/mK
- Temperaturas de Aplicação: +10 a +80°C
- Temperaturas Operacionais: -20 a +200°C
- Método de Aplicação: Pistola de pintura/vaso pressurizado e Airless
- Não tóxico.

### 2. NORMAS E REFERÊNCIAS

- Aderência: ASTM D3359.
- Resistência à atmosfera química: ASTM D1308.
- Resistência à corrosão: ASTM B117.
- Resistência ao fogo: ASTM D3806.
- Resistência à formação de bolhas: ASTM D714.
- Resistência à fungos: ASTM D3273-73T.
- Resistência ao impacto: ASTM D2794.
- Resistência à salinidade: ASTM D165
- Métodos de teste padrão para Cone Penetração de lubrificação com graxa - ASTM D217-02
- Condutividade Térmica: Método flash ASTM E 1461