



## RUST GRIP®

### Instruções de Aplicação (1/22/19)

**RUST GRIP®** é um poliuretano mono-componente que cura absorvendo umidade do ar. Pode ser usado como revestimento de camada única, como primer, ou para encapsular materiais. Pode ser aplicado em metal, concreto, alvenaria e madeira conforme especificação.

#### **PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

A superfície deve estar livre de óleo, alcatrão, ferrugem, graxa, sais e películas.

1. Usar um desengordurante, se necessário.
2. Limpar a superfície usando TSP (fosfato tri-sódico) ou um limpador de base cítrica para remover a sujeira e os resíduos de desengordurante.
3. Lave com hidro jato com pressão, se possível, a 3.500 psi.
4. Pode ocorrer contaminação na superfície por sais devido a água do mar, fertilizantes e descargas de veículos. Use Chlor\*Rid ou equivalente para descontaminar a superfície se houver presença de sais.

Níveis aceitáveis: Nitratos: 5-10 mcg/cm<sup>2</sup>, Sulfatos: 5-10 mcg/cm<sup>2</sup>, Cloretos: 3-5 mcg/cm<sup>2</sup>.

#### **A SUPERFÍCIE DEVE ESTAR COMPLETAMENTE SECA ANTES DA APLICAÇÃO.**

1. **RUST GRIP®** deve ser aplicado em condições de temperaturas adequadas e obedecendo a janela de tempo para a aplicação da segunda demão sobre a qual será aplicada.
2. Se aplicado sobre um revestimento existente com acabamento lustroso ou brilhante, é necessário lixar e desbastar para remover o lustro para melhorar o perfil de ancoragem antes da aplicação.
3. Camadas adicionais de **RUST GRIP®** só podem ser aplicadas quando a 1a camada estiver seca ao toque e tiver pouco ou nenhuma viscosidade: em muitos casos, de 1 a 2 horas ou menos. Após este ponto, a superfície deve ser levemente lixada para melhorar o perfil.

**NOTA 1:** Caso exista ferrugem solta, ela deve ser removida por jateamento com ferramenta elétrica ou pneumática.

Superfícies lustrosas devem ser lixadas até se obter um acabamento opaco para melhorar o perfil e a aderência.

Se houver óxido de ferro sobre aço laminado a quente (carepa de laminação), os poros serão bloqueados e a superfície deve ser preparada adotando SSPC-SP6 ou SP11. Uma vez que esses passos tenham sido dados, siga as instruções de Preparação de Superfície (Acima).



## RUST GRIP®

### Instruções de Aplicação (1/22/19)

**NOTA 2:** Nunca use um equipamento com agulheiro. Este procedimento compacta a ferrugem dentro dos poros e bloqueia o RUST GRIP® impedindo sua ancoragem.

#### PREPARO DO PRODUTO (IMPORTANTE)

- 1- Misture manualmente ou com um misturador elétrico em velocidade baixa/média SEM formar vórtice. (Um vórtice puxará umidade para dentro do produto).
- 2- Ao abrir o balde a tinta apresentará uma cor esverdeada. Misture continuamente sem formar vórtice até que toda a tinta fique cinza prateada. Misture por mais dois minutos para garantir que todos os sólidos saiam do fundo (este procedimento distribui os pigmentos metálicos de forma homogênea na tinta).

**NOTA:** Uma vez aberta a embalagem, o produto pode ser utilizado totalmente ou a embalagem pode ser selada com um plástico antes de se fechar a tampa após o uso do produto.

O produto pode ser reembalado e selado em latas menores de metal sem revestimento interno, desde de que seja bem vedada, selada e tenha o oxigênio removido de seu interior,

Retirar apenas a quantidade que se pretende usar após a homogeneização do produto.

O produto pode endurecer se a lata for deixada aberta porque o RUST GRIP® vai absorver a umidade do ar e engrossar até secar.

- 1- Para paradas de almoço e descanso, deixe a pistola imersa em solvente em recipiente com tampa.

#### APÓS ABERTO, A TRABALHABILIDADE DO RUST GRIP® VARIA DE ACORDO COM AS CONDIÇÕES AMBIENTE

- 1- 4 Horas a 21°C e 60% ou mais de Umidade Relativa.
- 2- Temperaturas mais baixas ou baixa umidade - maior tempo de trabalhabilidade.
- 3- Temperaturas mais altas ou alta umidade - menor tempo de trabalhabilidade.

#### TEMPO DE CURA

1- RUST GRIP / RUST GRIP UL VOC: 30-60 minutos seco ao toque a temperatura de 21°C e 40% de umidade relativa. Cura total em 30 dias com temperatura a 21°C e 40% de umidade relativa.



## RUST GRIP®

### Instruções de Aplicação (1/22/19)

#### APLICAÇÃO

- 1) **RUST GRIP®** pode ser aplicado com pincel de cerdas macias ou com rolo de ¼” para ser usado com solvente ou spray. Se a aplicação for por spray, use uma pistola padrão airless (1,5 Galões / minuto a 3.300 psi) com um bico de .013-.017.
- 2) Em todas as aplicações (pincel ou rolo), aplique a “meia velocidade” e use o método do padrão cruzado (lado a lado na horizontal e depois de cima para baixo na vertical) lentamente para não deixar nenhum orifício e possibilitar a penetração.
- 3). Quando a aplicação for para encapsulamento de ferrugem, tinta à base de chumbo, outros materiais tóxicos ou pontes, o método ideal de aplicação é com pincel. Aplique a primeira camada com pincel (mantendo-o bem molhado todo o tempo) usando o método do padrão cruzado (cross-hatch). Aplique numa extensão de aproximadamente 10 metros, depois volte ao início e aplique a segunda demão, idêntica a primeira. Uma terceira camada pode ser necessária.

Este método garantirá que o revestimento penetrou nos poros e encapsulou totalmente a superfície existente e, ao mesmo tempo, deixou revestimento suficiente sobre a superfície para evitar furos.

Temperaturas de superfície durante a aplicação: máxima 65°C / mínima 10°C

Temperatura máxima de superfície pós-cura: 163°C.

Falha ocorrerá a uma temperatura constante igual ou superior a 163°C.

#### OBSERVAÇÕES PARA APLICAÇÃO

- 1) O número de camadas necessárias e a espessura de cada uma estarão de acordo com as especificações do trabalho, perfil de jateamento e perfil de ferrugem.
- 2). As temperaturas devem estar sempre pelo menos 5 graus acima do ponto de orvalho durante a aplicação. Se houver vento com velocidade mínima de 8 km/h, isto pode manter a superfície seca.
- 3). Em valores de alta umidade relativa (UR), 60% ou mais, **RUST GRIP®** cura muito rapidamente e o espaço de tempo para aplicação de outra camada de revestimento é muito curta.  
Com 85% UR, pode se estimar que o espaço de tempo para aplicação é de apenas uma hora ou menos, dependendo da temperatura ambiente. Quanto maior a temperatura, mais rapidamente os solventes evaporam.  
É sempre melhor aplicar a segunda demão **imediatamente** após a primeira ficar seca ao toque. Uma vez que o processo de cura depende muito da temperatura ambiente e da UR, o teste de toque físico é sempre a melhor abordagem ao trabalhar em ambientes com alta umidade relativa, com UR a 60% e acima.



## RUST GRIP®

### Instruções de Aplicação (1/22/19)

- 4). O perfil da superfície deve ser considerado ao estimar a taxa de rendimento e a quantidade necessária do produto. Deixe um tempo para a penetração no perfil e ajuste de acordo (ou seja, se o perfil precisar de 2 mils (50 microns) para preencher antes de atingir 6 mils seco (150 microns), então você deve considerar que 8 mils (200 microns) seco como a taxa de rendimento adequado.
- 5) **SISTEMAS DE ALTA TEMPERATURA:** a). Aplicar **HPC** sobre a superfície quente na espessura adequada ao nível da temperatura. b). Aplicar **RUST GRIP®** (14,5 m<sup>2</sup>) para proteção, e então c) **SP Liquid Membrane** uma camada flexível para movimentações que impede a penetração de água e ar.
- 6). Aplique **RUST GRIP®** sobre superfícies muito ásperas em uma espessura mínima de 12 mils úmido (300 microns) / 6 mils seco (150 microns) a partir do pico do perfil da superfície. Considere a absorção pelo substrato e o preenchimento do perfil ao calcular a taxa de rendimento.
- 7) Use Acetona para auxiliar na secagem da superfície antes de aplicar **RUST GRIP®**, quando necessário.  
NÃO use aguarrás ou outros solventes para este fim.

### LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

- 1). Se houver pausas, os sistemas de spray devem ser lavados com solvente.
- 2). Ao término da jornada o sistema de spray deve ser lavado e limpo com MEK ou Xileno; pincéis e rolos devem ser descartados.

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

1. Não usar o produto sem tomar todas as medidas de segurança para prevenir danos e ferimentos.
2. Estas medidas podem incluir, sem limitação: ventilação apropriada, uso adequado de lâmpadas, uso trajes e máscaras de proteção, telas de proteção e isolamento das áreas de aplicação.
3. Este revestimento é inflamável.
4. Mantenha-o longe de fogo ou outras fontes de ignição.
5. Para mais informações sobre procedimento de segurança, verifique, por favor, o FISPQ do **RUST GRIP®**.

### MANTENHA O PRODUTO LONGE DE CRIANÇAS