



## **RUST GRIP®**

### **Informações Técnicas**

#### **DESCRIÇÃO**

**RUST GRIP®** é um revestimento de poliuretano rígido, mono-componente, que cura pela absorção da umidade atmosférica.

**RUST GRIP®** tem grande concentração de pigmentos metálicos que lhe conferem alta resistência mecânica e é resistente a solventes químicos e respingos de ácido. Após a cura,

**RUST GRIP®** forma uma camada protetora de aderência e flexibilidade superiores, sendo altamente resistente a abrasão e a impacto.

**RUST GRIP®** pode ser usado como primer ou como de revestimento de camada única. Está patenteado para encapsular tintas à base de chumbo e outros materiais tóxicos, incluindo amianto.

**RUST GRIP®** pode ser aplicado diretamente sobre superfície pré-lavadas, completamente secas com ferrugem e sobre tintas comerciais firmemente aderidas. Na maioria dos casos o jateamento ao branco ou quase ao branco não é necessário. Superfície com oxidação leve/media é o perfil indicado. Em conformidade a MIL-PRF-3135.

#### **APLICAÇÕES TÍPICAS**

- 1** - Como revestimento para encapsular ferrugem, tintas à base de chumbo e outros materiais perigosos.
- 2** – Como revestimento de proteção para metal, concreto, madeira, etc., adicionando resistência e prevenindo a deterioração.
- 3** – Como revestimento em um único processo em pontes novas ou existentes, plataformas de petróleo, telhados e em outras superfícies comerciais/industriais com o mínimo de preparo e sem a produção de faíscas.



## **RUST GRIP®**

### **Informações Técnicas**

#### **MÉTODOS DE APLICAÇÃO**

**RUST GRIP®** pode ser aplicado sobre substratos de concreto e alvenaria.

A aplicação pode ser por spray, pincel ou rolo.

Para informações específicas sobre preparação de superfície, preparo do produto e aplicação, consultar as Instruções de Aplicação do **RUST GRIP®** (Rendimento pode variar de acordo com o perfil da superfície).

**NOTA 1:** Este produto não pode ser aplicado num raio de 2 polegadas = 5,1cm de borracha clorada.

**NOTA 2:** Nunca use álcool mineral para preparar superfície ou para diluir este produto.

**NOTA 3:** Para temperaturas 35°C (95°F) iguais ou acima e com umidade inferior a 20%: **RUST GRIP®** ficará seco ao toque, porém continuará liberando gases. Se a camada puder ser movimentada com toque, ela não estará pronta para receber a segunda camada. A aplicação da segunda camada antes da primeira estar suficientemente dura, ocasionará a retenção de bolhas de ar na segunda camada.

**NOTA 4:** Primers ricos em zinco  $\geq 8,2\text{Kg}$  zinco orgânico/galão deve ser removido por abrasão manualmente ou com ferramentas mecânicas antes da aplicação do **RUST GRIP®**. Permitir a formação de ferrugem na superfície – perfil indicado para aplicação de **RUST GRIP®**.

**NOTA 5:** Como proteção contra corrosão, **RUST GRIP®**, aplicado sobre superfícies encapsula e bloqueia a entrada de ar e umidade. Por outro lado, onde o **RUST GRIP®** não é aplicado (i.e: parte inferior dos painéis, contato interno entre chapas montadas), permite a penetração do ar/umidade através da junta entre os metais acarretando o desenvolvimento da corrosão com impacto na resistência estrutural.



## **RUST GRIP®**

### **Informações Técnicas**

#### **ESPESSURA MÍNIMA E RENDIMENTO**

Nenhuma superfície é completamente lisa e terá um perfil de 1-2 mils (25-50 microns). Por causa disto, será estabelecido um mínimo de 10 mils úmido (250 microns) e 5 mils seco (125 microns).

O número de camadas necessárias para se obter um mínimo de 4 mils (100 microns) de espessura seca sobre o topo do pico mais alto da corrosão ou do perfil será de acordo com as especificações do projeto, perfil jateado ou perfil da corrosão.

Considere a absorção pelo substrato e o preenchimento do perfil ao calcular o rendimento.

Por exemplo: Se a rugosidade do perfil é de 3 mils (75 microns) e 4 mils (100 microns) de revestimento é necessário, então a espessura necessária a ser aplicada é de 7 mils (175 microns) com um rendimento de 11m<sup>2</sup>/galão.

#### **TESTES E CERTIFICADOS**

1. Resistência a tração (6.780 psi após 3 semanas)
2. Aprovado pelo USDA
3. E-108-00: Propagação de chamas em telhados inclinados (Classe “A” não combustível)
4. G85: Ancoragem sobre metal enferrujado
5. Aprovações Marítimas para usuário em água do mar/marítimo:
  - ABS (American Bureau of Shipping)
  - IMO (International Maritime Organization)
6. Resistência a Mofo – excelente (ASTM D3273, 3274)
7. Resistência Química (24 horas/12 reagentes)



## **RUST GRIP®**

### **Informações Técnicas**

8. Flexibilidade (Dobra de Tubo: (ASTM D522) - 1/8”
9. Resistência ao Impacto Direto (ASTM D2794)
10. Aderência (ASTM D3359, D4541)
11. Transmissão de Vapor de Água (ASTM D1653)
12. Características de Queima de Superfícies (E84)
13. Intemperismo (2.000 horas) – China
14. Resistência a Fricção (ASTM D2486)
15. ASTM B117 – 15.000 horas, uma camada de 6 mils (150 microns)
16. ASTM E1795 – Teste de Encapsulamento
17. ASTM D5894 – 10.000 horas – 6 mils.
18. Corps of Engineers Guide Specification UFGS 099702: Pintura de redes hidráulicas
19. Naval Warfare Center, Caderock Div. #NSWCCD-61-TR-2012/65 Materials Dept.
20. US Army Construction Engineering Research Labs (USACERL) Reports ERDC/CERL TR-03-05/3/A080263

**Buscar USMC SPEC: TM4795-OR/1**

### **DADOS FÍSICOS**

- RG-1 Sólidos: Por peso 62,2% / Por volume 51,4%.
- RG-ME Sólidos: Por peso 56% / Por volume 44%.
- 30-60 MINUTOS PARA SECAR A 21°C



## RUST GRIP®

### Informações Técnicas

- Janela de tempo 2ª demão: 3 horas ou menos a 21°C
- Higroscópico: Cura ao absorver a umidade no ar.
- Peso Líquido: 4,13 kg por galão.
- Poliuretano de cura por umidade.
- Período de Estocagem: Até 3 anos (se não for aberto) sob condições adequadas de armazenagem (Ver FISPQ).
- Revestimento de um componente; nenhum agente de cura necessário.
- Nível VOC: 380 gramas/litro
- Cor cinza prateada; indisponível em outras cores.
- Resistente a maioria dos solventes, químicos e a alguns ácidos
- Temperatura Máxima da superfície durante aplicação: 65°C
- Temperatura Mínima da superfície durante aplicação: 10°C
- Temperatura Máxima da superfície após a cura: 163°C.
- Falhas ocorrerão em temperatura constante, igual ou acima de 150°C; consulte para temperaturas intermitentes acima de 150°C.
  - Não libera faíscas.
  - . Viscosidade: 150 centipoise
  - . Avg Perms: 0,24