MOIST METAL GRIP®

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

DESCRIÇÃO

MOIST METAL GRIP® é um revestimento de epóxi bi componente projetado com aditivos específicos para promover a aderência ao ser usado sobre metais.
MOIST METAL GRIP® foi desenvolvido para aplicação em superfícies metálicas que não podem estar secas o suficiente para o uso de **RUST GRIP®**.
Pode ser usado diretamente sobre superfícies metálicas molhadas ou úmidas e mantém uma aderência excelente, evitando a corrosão da superfície.
É um epóxi hidro-repelente para uso subaquático ou em áreas onde ondas constantes ou condensação são um problema.
Resistente à produtos químicos e solventes.
Projetado para ser aplicado diretamente sobre concreto, alvenaria e madeira.
Ideal para superfícies sujeitas a condensação, submersas ou enterradas

APLICAÇÕES TÍPICAS

Sistema de revestimento único para metal que esteja úmido ou com alta umidade.
Sistema de revestimento único para encapsular superfícies com oxidação existente.
Sistema de revestimento único para proteger metais com problemas de condensação.
Sistema de revestimento único para revestir tanques.
Resistência muito boa a ácidos e boa a álcalis.
Como primeira demão antes da aplicação de **ENAMO GRIP** ou **LINING KOTE**.

MÉTODOS DE APLICAÇÃO

MOIST METAL GRIP® pode ser aplicado a metal, bem como substratos de concreto ou alvenaria. O revestimento pode ser aplicado por pulverizador, trincha ou rolo. Para obter instruções específicas sobre a preparação de superfície, mistura e aplicação, consulte instruções de aplicação da SPI para o **MOIST METAL GRIP®**.

Nota : Este produto não deve ser aplicado sobre ou a menos de 2 polegadas de borracha clorada.
Nota : Nunca use aguarrás para preparar superfícies ou para diluir o produto.
Nota : Como o **MOIST METAL GRIP®**.pode ser aplicado em uma superfície 100% molhada, não há nenhuma necessidade de se observar o Delta T como margem de segurança de 3° C acima do ponto de orvalho e a temperatura da superfície. No entanto, temperatura mais fresca da superfície e do ambiente, requer mais tempo para secar e curar. Isto deve ser considerado antes da aplicação, consultar o fabricante.

ALDAN TECNOLOGIA
WhatsApp: (11) 96628.7070
luizsergio@aldantecnologia.com.br
www.aldantecnologia.com.br

MOIST METAL GRIP®

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

TESTES E CERTIFICADOS

1. USDA aprovado
2. ASTM B117 – teste de corrosão por névoa salina
3. ASTM D1654 – 450 horas de avaliação sobre o aço preto
4. Aprovação para uso em água salgada/marítima
5. Guarda costeira dos EUA
6. ABS (American Bureau of Shipping)
7. IMO (International Marine Organization)
8. Adesão: ASTM classe 5B – nenhum filme removido.
9. UV e sal Spray resistência (ASTM 5894): 10.000 horas
10. Água potável e alimentos (Europeu)

TESTES DE CAMPO PROVARAM

1. O revestimento tem excelente adesão
2. O revestimento é resistente a solventes e salpicos de produtos químicos
3. O revestimento é flexível, mas resistente ao impacto

Espessura Mínima (mils) e Rendimento

Todas as superfícies –
Aplicar 2-3 demãos de **MOIST METAL GRIP®** (18 m²/galão); 8 mils úmido /4 mils seco (200 mícrons úmido /100 microns seco)) cada demão. Isso deixará uma espessura total de 8 -12 mils seco (200 -300 mícrons seco)

Nota : Temperaturas da superfície e ambiente determinarão o tempo de cura. Introdução de calor sob ou sobre a superfície irá melhorar o tempo de cura.
Período de indução: 30 minutos (21° C).

Nota especial : Tempo de indução pode se estender de 5 minutos a 1 hora dependendo se aplicado numa superfície horizontal ou vertical de acordo com a temperatura ambiente (ver instruções de aplicação).

DADOS FÍSICOS

- Reagente sólidos: por peso 67% / por volume 51%
- 30-60 MINUTOS PARA ADERÊNCIA LIVRE A 21° C
- Janela de cobertura é de três horas ou menos a 21° C
- Livre de chumbo e cromato

ALDAN TECNOLOGIA
WhatsApp: (11) 96628.7070
luizsergio@aldantecnologia.com.br
www.aldantecnologia.com.br

MOIST METAL GRIP®

INFORMAÇÕES TÉCNICAS

- Cura por reação química; 3 dias ao toque, 10 dias completos para curar a21° C
- Reagente por peso: 11,15 lbs por galão
- Epóxi-Amina
- Validade: Até 3 anos (sem abrir) sob condições de armazenamento adequadas (ver FISPQ)
- Relação de mistura; 4 parte base para 1 parte de agente de cura em volume
- VOC Reativo - branco: 158 gramas por litro
- Coloração: Pode ser tingido de qualquer cor, com um mínimo de 250 galões
- Resistente a suaves concentrações de solventes, produtos químicos e ácidos
- Máxima temperatura de superfície ao aplicar; 65° C
- Temperatura de superfície mínima ao aplicar; 9° C
- Máxima temperatura de superfície após a cura; 163° C
- Falha ocorrerá a uma temperatura constante igual ou superior a 149°C; consulte a SPI para temperaturas intermitentes superiores a 163° C
- Viscosidade: 90 segundos, copo ford #4 @ 24°C
- Película do revestimento não propaga faísca

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Não use este produto sem primeiro tomar todas as medidas de segurança adequadas para evitar ferimentos e danos à propriedade. Estas medidas podem incluir, sem limitação: ventilação adequada, uso de lâmpadas adequadas, uso de roupas protetoras e máscaras, isolamento e separação adequada das áreas de aplicação. Este revestimento é inflamável. Mantenha longe do fogo ou outras fontes de ignição. Para procedimentos mais específicos de segurança, por favor consulte a ficha de dados de segurança do **produto.**

Mantenha fora do alcance das crianças

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

As informações contidas nesta folha de dados são baseadas em testes que acreditamos ser precisos e destina-se apenas de guia. Todas as recomendações ou sugestões relativas à utilização dos produtos feitos pela SPI, seja em documentação técnica, ou em resposta a uma questão específica, ou caso contrário, se baseiam em dados que, com o melhor de nosso conhecimento, é confiável. Os produtos e informações são projetados para usuários tendo o conhecimento necessário e habilidades industriais, e o usuário final tem a responsabilidade de determinar a adequação do produto para seu uso pretendido.
SPI não tem controle tanto sobre a qualidade da condição do substrato, quanto aos muitos fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a SPI não aceita qualquer responsabilidade decorrente de perda, lesão ou danos resultantes de tal uso ou do conteúdo desta folha de dados (a menos que existam documentos firmados estabelecendo o contrário).
As informações contidas nesta folha de dados está sujeita a alterações como resultado da experiência prática e a evolução contínua de produto. Esta folha de dados substitui e anula todas as emitidas anteriormente e o usuário tem a responsabilidade de garantir que esta folha é atual antes de utilizar o produto.

ALDAN TECNOLOGIA
WhatsApp: (11) 96628.7070
luizsergio@aldantecnologia.com.br
www.aldantecnologia.com.br