



# LINING KOTE UHS

## Instruções de Aplicação (1/28/19)

**LINING KOTE UHS** é um revestimento epóxi pigmentado em duas partes, que produzirá um filme de revestimento duro e resistente. Projetado para uso no interior de tanques, este revestimento epoxídico foi construído para resistir os ambientes mais duros, ácidos, químicos ou solventes.

**LINING KOTE UHS** tem aderência excepcional e pode suportar abrasão extrema. É resistente à água, à umidade e ao calor elevado.

**LINING KOTE UHS** é feito com uma base de alto peso molecular e cura para o mais alto nível de resistência química.

### **DIRETRIZES RELATIVAS A ESCALA DE pH:**

Use **LINING KOTE UHS** quando os valores de pH estiverem entre 1-14.

### **PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE**

A superfície deve estar limpa de óleo, alcatrão, ferrugem, graxa, sais e filmes.

- 1) Use desengraxante geral, se necessário.
- 2) Limpar a superfície com TSP (trifosfato de sódio) ou um limpador cítrico para liberar sujeira e desengordurante resíduos.
- 3) Lavagem sob pressão, se possível a 3500 psi.
- 4) A contaminação com sal em uma superfície pode vir como um resultado de água salgada, fertilizantes e escapamento de carros.

Use Chlor\*Rid ou equivalente para descontaminar superfície, se houver sais.

Níveis aceitáveis:

Nitratos: 5-10 mcg/cm<sup>2</sup>, Sulfatos: 5-10 mcg/cm<sup>2</sup>, Cloretos: 3-5 mcg/cm<sup>2</sup>

### **A superfície deve estar completamente seca antes da aplicação.**

- 1) **LINING KOTE UHS** deve ser aplicado durante temperaturas (abaixo) e a sobrecapa prescrita janelada do revestimento sobre o qual ele será aplicado.
- 2) Se aplicado sobre um revestimento existente que tenha um brilho ou acabamento brilhante, deve ser lixada e desbastada para remover o brilho antes da aplicação, para melhorar o perfil.
- 3) As camadas adicionais de **LINING KOTE UHS** só podem ser aplicadas quando a primeira demão se torna pegajosa ao toque e tem pouca ou nenhuma transferência de revestimento. Depois desta etapa, a superfície deve ser levemente lixada para melhorar o perfil.



### MISTURANDO

- 1) Balde aberto, base de mistura com agente de cura (3 partes base: 1 parte de agente de cura) (relação por volume, não por peso)
- 2) Misturar manualmente durante dois minutos, ou usando broca e lâmina de mistura por um mínimo de 30 segundos sem redemoinho (vortex).

### POT LIFE

30-45 minutos a 21°C - 30 minutos ou menos a 32°C

### APLICAÇÃO

**LINING KOTE UHS** pode ser aplicado com pincel, rolo ou spray; entretanto, o método preferido é por airless ou pulverizador.

- 1) Se a aplicação for com pincel, utilize uma escova de cerdas macias.
- 2) Se a aplicação for por rolo, utilize um rolo de 1/4" ou de 1/2", dependendo da superfície.
- 3) Se a aplicação for por spray, use um pulverizador standard (1½ galões/minuto a 3.300 psi ou menos) com bico - .017-.027 -.
- 4) A janela para sobreposição de camada varia de livre ao toque até 48 horas a 21°C.

**NOTA:** O número de camadas e a espessura de cada uma deve estar de acordo com as especificações do projeto.

**NOTA:** As temperaturas devem estar sempre um mínimo de 5 graus acima do ponto de orvalho durante a aplicação.

### ESPESSURA MÍNIMA DE CAMADA (espessura mils)

**Superfícies Porosas** - Aplicar 2-3 demãos de LINING KOTE @ 18 m<sup>2</sup>/galão); 8 mils úmido, 6,4 mils secos (200 microns úmido, 160 microns secos) para cada camada. Isto deixará uma espessura total de 12,8 mils seco para (2 demãos) ou 19,2 mils seco para (3 demãos).

**Superfícies de metal** - Aplique **MOIST METAL GRIP** como primer e após, aplicar 2-3 demãos de **LINING KOTE UHS** da mesma forma como recomendada acima.

**IMPORTANTE:** Ao aplicar **LINING KOTE** sobre **MOIST METAL GRIP**, observar se a umidade relativa do ar (RH) está <60% e/ou se a temperatura está abaixo de 21°C.

Deve ser dado um tempo maior ao **MOIST METAL GRIP** para a cura (6-36 horas) devido à baixa umidade relativa e à baixa temperatura.



**NOTA:** As temperaturas de superfície e ambiente determinarão tempo de cura. Introdução de calor sob ou sobre a superfície aumentará o tempo de cura.

### **TEMPO DE CURA**

**NOTA:** As temperaturas de superfície e ambiente determinarão o tempo de cura. A introdução de calor sobre a superfície aumentará o tempo de cura. O tempo médio para cura a 21°C é de 7 dias.

Período de indução: Nenhum período é necessário para temperatura de 21°C ou acima.

### **TEMPERATURA**

- 1) Aplicar entre 4,4°C. e 49°C.
- 2) Armazenar entre 4,5°C. e 38°C de acordo com as normas para riscos indicados no FISPQ.

### **LIMPEZA DOS EQUIPAMENTOS**

- 1) Após a conclusão, os sistemas de pulverização devem ser enxaguados e limpos com MEK ou outros solventes similares.
- 2) Após a conclusão, as escovas podem ser limpas com MEK ou solventes similares, armazenadas e reutilizados.