



2020 HPC HT Coating

Informações Técnicas

DESCRIÇÃO

HPC®-HT Coating é uma resina bi componente (9:1) híbrida de silicone não inflamável (Parte B é inflamável) e Parte A são resinas base de água usando cargas de compostos cerâmicos para aplicação diretamente sobre temperaturas de superfície de 232°C e até 600°C. Foi projetado para bloquear e manter a temperatura interna na superfície e reduzir a perda pela transferência de calor para o ambiente.

Após as Partes A e B serem misturadas, **HPC®-HT Coating** oferece uma fórmula 'verde', não inflamável e não tóxica para aplicações em superfície com alto calor.

HPC®-HT Coating é facilmente aplicado, e pode ser pulverizado diretamente sobre metal e outras superfícies sob altas temperaturas de até 600°C.

Vendido somente baldes contendo 5 galões.

HT PRIMER é aplicado primeiro para criar uma melhor aderência.

NOTA: Se a temperatura superficial estiver abaixo de 200°C, o **HPC®-HT Coating** não secará, e permanecerá mole. Não se conformará. Neste caso use o **HPC® Coating**.

UTILIZAÇÕES TÍPICAS

Como isolamento para altas temperaturas para superfícies com temperaturas maiores que 250°C, sobre tubos, tanques e válvulas quentes
Para reter o calor na superfície da tubulação, válvula, etc.

Como um sistema para bloquear a transferência do calor condutivo e convectivo

Aplicado quando um sistema de calor não pode ser desligado.

NOTA: Um respirador deve ser usado durante a mistura e a aplicação do **HPC®-HT Coating**



MÉTODO DE APLICAÇÃO

Para instruções específicas sobre preparação de superfície, mistura e aplicação, consulte as Instruções de Aplicação do **HPC®-HT Coating**.

Se **HPC®-HT Coating** é aplicado sobre superfícies quentes externas, e pode ser revestido, use **SUPER THERM®**, ou **SP SEAL COAT HT**.

NOTA: Se ocorrer movimento térmico em tubulações ou unidade, então um revestimento flexível como **SP SEAL COAT HT** deve ser usado.

HPC®-HT Coating deve estar completamente seco antes de se aplicar a camada de revestimento.

PRIMER ANTES: Use HT Primer sobre a superfície quente após a limpeza dos detritos sobre a tubulação. Pulverize uma fina camada (0,5mm/20mils) para selar a superfície e prover uma camada aderente para o **HPC®-HT Coating**.

Veja a folha técnica do HT Primer.

TAXAS MÍNIMAS DE ESPESSURA (espessura em mils)

500 mils seco = 12.5mm = 0.23 m²/Galão

1000 mils seco = 25mm = 0.12 m²/Galão.

1500 mils seco = 37mm = 0.09 m²/Galão

NOTAS:

1. O excesso de pulverização com uma pistola funil pode gerar de 15-20% de perda e deve ser considerado. Usando um TexSpray 2000 a pulverização em excesso será menor, 10-15%.

2. Exemplo: 600°C na superfície do tubo requer entre 37-60mm de **HPC®-HT Coating** Submeta detalhes à SPI para cálculos de espessura e redução da perda de calor.



3. A espessura calculada do **HPC®-HT** deve ser aplicada em camadas até que a espessura final seja alcançada. A melhor prática é selecionar uma área definindo por onde iniciar e terminar.

4. A primeira camada do Primer e a primeira camada de **HPC-HT** 1mm (40 mils) terão muito vapor saindo. Após a demão inicial, as demãos restantes terão muito pouco ou nenhum vapor.

5. Certifique-se de que todas as válvulas, peças e válvulas de alívio estejam classificadas para a temperatura interna real que aumentará uma vez estando revestidas.

6. Aplicar somente sobre superfícies secas (por dentro ou por fora) e quando o sol estiver brilhante (para aplicação externa). Não aplicar em dia nublado com chance de chuva, ou próximo a 5° do ponto de orvalho.

DADOS FÍSICOS

Sólidos: Por peso: 68,7% / Por volume: 76,3%

Tempo para secar: Se entre 204°C-345°C; 20 minutos por demão, ou até que a ação do vapor tenha terminado; mais de 398°C (5 minutos entre demãos).

Sem chumbo e cromato

Transporte de água

Curas por evaporação em superfícies quentes

Peso: A+B= 2,89 quilos por galão

Tipo de veículo: Mistura híbrida de silicone

Prazo de validade: 6 meses se não for aberto e mantido sob condições de armazenamento (Ver FISPQ)

Pot Life: 6 horas, ou a fórmula engrossará demais para pulverizar

Nível de VOC: 200 gramas/litro

pH: 11,0 -11,5

Temperatura máxima da superfície ao aplicar: 600°C

Temperatura mínima da superfície ao aplicar: 250°C; menos de 250°C, utilizar HPC® regular

Temperatura máxima da superfície "após a cura": 600°C



IMPORTANTE

Não ingerir. Evite o contato com os olhos. Se a solução chegar contato direto com os olhos, enxaguar imediatamente com água e contatar um médico para aconselhamento médico. Evite o contato prolongado com a pele ou respiração da névoa de pulverização.

MANTER FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS.

LIMITAÇÃO DA RESPONSABILIDADE: As informações contidas nesta folha de dados são baseadas em testes que acreditamos ser precisos e que se destinam apenas a orientação. Todas as recomendações ou sugestões relacionadas ao uso dos produtos feitos pela SPI, seja em documentação técnica, seja em resposta a um questionamento ou de outra forma, são baseados em dados que, segundo o melhor de nosso conhecimento, são confiáveis. Os produtos e informações são projetadas para usuários que possuem os conhecimentos e habilidades industriais necessários, e o usuário final tem a responsabilidade de determinar a adequação do produto para seu uso pretendido.

A SPI não tem controle nem sobre a qualidade das condições do substrato, nem sobre os diversos fatores afetando o uso e a aplicação do produto. Portanto, a SPI não aceita qualquer responsabilidade decorrente de perda, danos resultantes de tal uso ou do conteúdo desta folha de dados (a menos que haja um acordo escrito que estabeleça o contrário).

As informações contidas nesta folha de dados estão sujeitas a modificações como resultado de acordos práticos, experiência e desenvolvimento contínuo de produtos.

Esta folha de dados substitui e anula todas as edições anteriores e o usuário tem a responsabilidade de garantir que esta folha esteja atualizada antes de utilizar o produto.