



HPC®-HT Coating

Instruções de Aplicação

INSTRUÇÕES DE APLICAÇÃO

A espessura calculada de **HPC®-HT** deve ser aplicada em multicamadas.

Várias camadas de 3mm podem ser necessárias para se atingir a espessura requerida. Estas camadas são aplicadas muito rapidamente, vai e volta, à medida que o aplicador se move ao longo do substrato sendo revestido. A ação de stop-and-start não é necessária entre as camadas, a menos que a área de aplicação seja muito pequena.

O revestimento **HPC®-HT** deve ser aplicado por spray. Use um hopper gun para pequenas aplicações.

1. Use um TexSpray 2000 com uma pistola flex ou uma pistola de funil usando uma ponteira de 6-8 mm. Para aplicações especializadas, entre em contato com o SPI.
2. Para temperatura de operação abaixo de 232°C, use o HPC® padrão; se acima de 232°C use primeiro o HT PRIMER.
3. Se a temperatura de operação for inferior a 300°C, o tempo de secagem entre as camadas pode se estender para 20-40 minutos por causa das resinas de silicone.
4. **HPC®-HT** Coating nunca deve ser revestido com qualquer revestimento até que o teor de umidade seja de 5% ou menor.

Aplicações em superfícies quentes.

1. Primeiro, aplique HT PRIMER. Em seguida, aplique uma fina camada de **HPC®-HT** Coating a 30 mils molhado (0,75 mm).
2. O revestimento parecerá querer 'saltar' mas isso pode ser neutralizado aumentando-se a distância para a superfície, usando alta pressão do ar e movimentos rápidos até que o revestimento se incorpore na superfície. Deixe o revestimento curar e a umidade evaporar (aproximadamente 5 minutos).
3. Uma vez que o vapor tenha parado, aplique a segunda camada de **HPC®-HT** com 3mm molhado.



HPC®-HT Coating

Instruções de Aplicação

4. Os revestimentos subsequentes podem ser construídos com procedimentos normais, pois a ação de "descolamento" não ocorrerá.
5. Deixe o revestimento evaporar completamente entre as camadas antes de aplicar um produto adicional.
6. A cada camada de **HPC®-HT**, a espessura das camadas pode aumentar até que a espessura adequada seja alcançada.
7. Permita que o **HPC®-HT** seque e cure totalmente antes de aplicar a última camada ou o acabamento final.
8. Se bolhas aparecerem, você está aplicando camadas muito grossas.

POT LIFE: Depois que os componentes A&B são misturados, 6 horas é o tempo disponível para se usar o produto antes que engrosse demais para ser pulverizado.

NOTA: Bolhas devem ser perfuradas para liberar o ar preso e pressionadas para baixo para permitir a aderência às camadas iniciais; evite causar bolhas. Se bolhas aparecerem após a primeira passada, espere até que a superfície seque ao toque e bata as bolhas para deixá-las planas antes da próxima camada.

NOTA: Verifique o balde (Pail) a cada 10-15 minutos para observar se um filme branco do produto se forma na superfície; caso ocorra, mexa o produto por um minuto.

PREPARAÇÃO DA SUPERFÍCIE

A superfície deve estar limpa de todos os resíduos e desengordurantes.

- 1) Se uma ferrugem pesada precisar ser removida antes da aplicação, a unidade deve ser desligada e lavada a temperatura ambiente. Limpe removendo as concentrações (pacotes) de corrosão, a sujeira solta e a ferrugem usando uma escova de aço ou uma ferramenta mecânica. Remova as concentrações (pacotes) de corrosão por meio de jateamento com abrasivos ou ferramenta elétrica.



HPC®-HT Coating

Instruções de Aplicação

NOTA: A temperatura interna de um tubo, válvula ou tanque não pode ser determinada usando um equipamento com leitor Infravermelho, tomando a temperatura da superfície exterior onde o calor é liberado na atmosfera. As temperaturas da superfície subirão até corresponder à temperatura do fluido ou gás contido uma vez que a superfície é revestida e o calor é retido no interior do tubo.

Certifique-se de que todas as válvulas, peças e válvulas de alívio estão classificadas de acordo com a temperatura interna do momento a qual aumentará assim que as peças forem revestidas.

MISTURA

NOTA: Durante a mistura e aplicação do HPC®-HT, um respirador de tinta deve ser usado o tempo todo.

- 1) **HPC®-HT** é composto por duas partes (A&B): Parte A - resina branca à base de água; Parte B - agente de cura, sistema de solvente denso e marrom para manter os componentes separados. Ao abrir a Parte A você verá uma coleção de material sólido, não se preocupe. Usando uma lâmina de dispersão de 6" de diâmetro, empurre sua lâmina através da crosta superior de cerâmica e misture bem a uma velocidade média baixa (leva cerca de 30 segundos).

Certifique-se de ao misturar os componentes A e B de estar distante da presença de “chamas” devido a inflamabilidade do componente B. O risco cessa após a mistura dos componentes.

- 2) Quando adicionado o componente B ao componente A, torna-se pesado e descerá para o fundo do balde do componente A. Ao realizar a mistura, levante e solte a lâmina na solução com rápidos movimentos para cima e para baixo até sentir a mistura afrouxar e misturar a mistura branca com a marrom. Misture por 3-5 minutos até conseguir uma textura lisa, e a cor se tornar um tom uniforme de bronzeado com fibras. Em seguida, mova a lâmina em um círculo de baixo para cima para finalizar.



HPC®-HT Coating

Instruções de Aplicação

- 3) Para melhor aderência entre o PRIMER e a primeira camada de HPC-HT, aplique o PRIMER primeiro (use um pequeno “airless”, mas remova os filtros da pistola ou funil com ponta pequena), enquanto estiver ocorrendo a reação química (5-10 minutos), aplique a primeira camada de HPC-HT. Se houver um longo atraso, depois que a primeira camada de HPC-HT for aplicada, camadas adicionais podem ser pulverizadas a qualquer momento - mesmo no dia seguinte.

PULVERIZAÇÃO DO PRODUTO MISTURADO:

NOTA: Aplique **SOMENTE** enquanto em operação e certifique-se que a superfície esteja quente.

Use tecidos de pano sob o tubo e bloqueie outras áreas do excesso de spray, pois a névoa do sistema de resina pode colocar uma fina camada escorregadia de resíduos no chão e sobre outros equipamentos próximos à área de pulverização. Uma enorme quantidade de vapor ocorrerá porque o produto aplicado é base água.

ADICIONANDO HPC-HT AO TEXPRAY 2000:

Comece a derramar HPC-HT no funil TexSpray. Remova a pistola de pulverização da linha da mangueira do produto. Dê partida ao conjunto aumentando o fluxo até que o produto comece a fluir. Descarte qualquer excesso de água no balde de resíduos até que apenas o HPC-HT esteja saindo da linha. Desligue a pressão da bomba. Coloque a pistola de pulverização na linha da mangueira do produto.

NOTA: Enquanto a TexSpray estiver funcionando, tenha sempre a pistola de aplicação ligeiramente aberta para que o ar passe a fim de evitar que o produto cause o entupimento da linha. Ligue a bomba de pressão, puxe o gatilho para pulverizar HPC-HT no funil TexSpray até que haja um fluxo sólido de produto. Deixe todo o ar sair da mangueira. A primeira camada parecerá líquida e só poderá ser aplicada muito finamente e podendo ocorrer alguns gotejamentos. Depois de secar, a



HPC®-HT Coating

Instruções de Aplicação

segunda e as camadas seguintes são mais fáceis e capazes de serem aplicadas mais pesadas ou mais grossas sem perder a firmeza ou gotejamentos. Ao aplicar as camadas restantes, não aplique mais de 5 mm (200 mils) e certifique-se de que a camada está seca antes de aplicar a próxima camada. Se você notar o revestimento ou a camada se mover, pare de aplicar e aguarde secar.

NOTA: Para início e parada (almoço), limpe equipamento com água e sabão/solução Heptano simples 50/50 a qualquer momento promove um atraso de 1 hora ou mais.

Coloque a pistola e o bico na solução água/ Heptano para evitar que o bico fique entupido se colocá-lo para baixo por uma hora ou mais.

NOTAS DE SEGURANÇA:

- 1) Um respirador full-face (PPE) com filtro de carbono deve ser usado por qualquer pessoa na área quando pulverizando.
- 2) A liberação de vapor das resinas misturadas à água tem um leve odor e é inicialmente irritante para os olhos e sistema respiratório. Os vapores liberados pelo **HPC-HT**, quando sendo aplicado, devem ser devidamente removidos para fora do prédio ou da estrutura, através da utilização de ventiladores/exaustores.

LIMPEZA DO EQUIPAMENTO

Durante os intervalos, os sistemas de pulverização devem ser lavados com jatos com a mistura de Heptano/água, seguido com água e sabão e os resíduos descartados corretamente.

ARMAZENAMENTO DO PRODUTO

Armazene componentes separados do revestimento **HPC®-HT** entre 5°C e 49°C de acordo com as indicações dos riscos de segurança relacionados no FISPQ/SDS para cada parte (A&B).