



HPC® Coating

Informações Técnicas

DESCRIÇÃO

HPC® Coating é projetado para controlar a transferência de calor em superfícies com temperaturas até **232°C**. É transportado pela água e é extremamente leve na aparência.

HPC® Coating usa uma composição especial de resina acrílica com compostos cerâmicos específicos adicionados para fornecer um bloqueio não condutivo e impedir a transferência de calor.

HPC® Coating oferece uma fórmula "verde", não inflamável, fórmula não tóxica para aplicações em superfícies com elevada temperatura como sobre tubulação standard de vapor ou forno de parede.

HPC® Coating é facilmente aplicado usando um pulverizador de textura, e pode ser aplicado sobre metal, concreto, madeira, e outros substratos.

Se o **HPC® Coating** é para ser aplicado sobre superfícies planas de aço, consulte o fabricante para instruções.

USOS TÍPICOS

- Como um sistema de isolamento sobre tubos quentes, tanques e válvulas
- Para bloquear a migração de calor em tanques frios, linhas e válvulas
- Como um sistema para bloquear o calor condutivo e convectivo
- Facilmente aplicado quando um sistema quente não pode ser desligado
- Pode ser aplicado sobre aço, concreto e outros materiais de construção

MÉTODOS APLICAÇÃO

HPC® Coating pode ser usado para aplicações até 232°C. Deve ser aplicado de acordo com as Instruções de Aplicação do Fabricante.

NOTA: Aplicações acima de **232°C** podem fazer as resinas mudarem de uma cor “bronzado” para marrom quando próximo da superfície quente, mas o **HPC® Coating** continuará a trabalhar contanto que as cerâmicas estejam presentes.

HPC® Coating pode ser aplicado ao metal, concreto, alvenaria e madeira. A aplicação é feita usando um pulverizador de textura.

Para instruções específicas sobre preparação de superfícies, mistura e aplicação, consulte as Instruções de Aplicação da SPI para o **HPC® Coating**.



HPC® Coating

Informações Técnicas

Se **HPC® Coating** é aplicado em superfícies ao ar livre, deve-se proteger o **HPC® Coating** com SUPER TERM®, RUST GRIP®, SP LIQUID MEMBRANE ou ENAMO GRIP de acordo com o que for necessário.

HPC® Coating não pode ser deixado sem ser revestido e exposto às condições meteorológicas. É um isolante térmico com baixo peso, o que o deixa vulnerável às condições meteorológicas.

NOTA: Se o **HPC® Coating** for aplicado sobre metal, concreto ou qualquer superfície para bloquear o calor de contato do revestimento da superfície, e a superfície estiver sujeita a respingos de água ou intempéries e para resistir a 232°C, recomendamos usar o SP SEAL COAT HT como acabamento.

HPC® Coating deve estar completamente seco antes de se aplicar o revestimento de acabamento.

O sistema **HPC® Coating** / Multi-Mesh Membrane é usado em tubulações quentes quando os ciclos contínuos causam vibrações fora do normal ou movimentos onde o impacto contínuo causado pelos trabalhadores que manuseiam a tubulação quente é inevitável.

Aplice a Multi-Mesh Membrane entre camadas do **HPC® Coating** e SP SEAL COAT HT ou ENAMO GRIP para maior dureza exterior.

Multi-Mesh Membrane combinado com SP SEAL COAT HT forma uma flexível proteção externa resistente e uma barreira da umidade para proteger o **HPC® Coating**.

MULTI-MESH MEMBRANE não necessita ser usada para usos normais.

NOTA: Uma camada superior final SP SEAL COAT HT deve ser adicionada para resistência ao movimento do alongamento durante ciclos de calor para evitar rachaduras de stress.

NOTA: Para superfícies acima de 232°C, consulte a ficha técnica do **HPC-HT**

TESTES E CERTIFICAÇÕES

1. ISO8302/ASTM C 177 – Thermal Conductivity (0,063 W / mk @ 30°C)
2. ISO 8302 – Thermal Conductivity
3. IMO-MSC. 61 (67) Smoke and Toxicity Test
4. Marine Approvals – American Bureau of Shipping;
5. USDA Approved
6. Russian Field Test - w/mk 0,035 avg.

TAXAS MÍNIMAS DE SPREAD (espessura em mils)

2,08 m²/Gal = 50 mils de espessura de película seca
1,04 m²/Gal = 100 mils de espessura da película seca
0,52 m²/Gal = 200 mils de espessura da película seca
0,42 m²/Gal = 250 mils de espessura da película seca



SPI
COATINGS
PROVEN PERFORMANCE • REAL WORLD SOLUTIONS

HPC® Coating

Informações Técnicas

DADOS FÍSICOS

Sólidos: Por peso: 49,0% / Por volume: 72.00%

Tempo de Secagem: Se entre 93°C–149 °C; 10-30 minutos por camada, ou até que a evaporação termine.

Chumbo e cromato livre

Base água

Cura por evaporação

Peso: 2,36 kg. Por galão

Elemento condutor: Mistura uretano/acrílico

Vida útil: Até 1 ano se não aberto sob condições apropriadas de armazenamento (ver FISPQ/SDS)

Nível de VOC: 25,1 gramas/litro, 0,209 gal./lbs.

PH: 8.5-9.5

USDA Approved

Temperatura máxima da superfície ao aplicar: 232°C

Temperatura mínima da superfície ao aplicar: 5°C

Temperatura máxima da superfície após a cura: 232°C

HPC® Coating não queimará totalmente. Qualquer chama inicial queimará a resina da superfície antes de carbonizar e bloquear a chama.

Temperaturas de operação são mais elevadas no campo. Consulte o fabricante para obter instruções.

NOTA: Aplicar **HPC® Coating** somente sobre superfícies secas (interna ou externa) e quando o sol estiver brilhando (para aplicações externas). Não aplicar em dias totalmente nublados com possibilidade de chuva, ou com 5° dentro do ponto de orvalho.

IMPORTANTE

Não ingerir. Evite contato com os olhos. Se a solução entrar em contato com os olhos, lave imediatamente com água e contate um médico para aconselhamento médico. Evite o contato prolongado com a pele ou a inalação da névoa do pulverizador.

MANTENHA FORA DO ALCANCE DAS CRIANÇAS.

LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE: As informações contidas nesta folha de dados são baseadas em testes que acreditamos serem precisos e destina-se apenas para orientação. Todas as recomendações ou sugestões relativas à utilização dos produtos feitos pela SPI, quer em documentação técnica, quer em resposta a um questionamento específico, ou de outra forma, baseiam-se em dados que, para o melhor do nosso conhecimento, são confiáveis. Os produtos e as informações são desenvolvidos para usuários que tenham o conhecimento exigido e habilidades industriais, e que o usuário final tenha a responsabilidade para determinar a adequação do produto para seu uso pretendido.

SPI não tem controle sobre a qualidade da condição do substrato, ou dos muitos fatores que afetam o uso e aplicação do produto. Portanto, a SPI não aceita qualquer responsabilidade resultante da perda, lesão ou danos resultantes dessa utilização ou do conteúdo desta folha de dados (a menos que haja acordos escritos indicando o contrário).

As informações contidas nesta folha de dados estão sujeitas às modificações como resultado da experiência prática e do desenvolvimento contínuo do produto. Esta folha de dados substitui e anula todas as edições precedentes e o usuário tem a responsabilidade de assegurar-se de que esta folha esteja atual antes de usar o produto.