



2020 HPC® COATING - Breve Resumo

HPC® COATING - Produto mono componente, base água, projetado para isolar tubulações quentes ou superfícies aquecidas até **232°C**.

HPC® COATING não é um revestimento refletivo, mas trabalha para bloquear o carregamento de calor mais elevado e impedir a transferência deste calor, através do revestimento, para o lado mais frio.

HPC® COATING retém o calor sob a superfície revestida. Questione sempre qual é a temperatura no interior da unidade e não qual o calor na superfície. Uma vez revestida, a temperatura da superfície será igual à temperatura interior que poderá ser **93°C-149°C** mais elevada do que a temperatura que está registrando no exterior.

Descrição

HPC® COATING é projetado para controlar a transferência de calor das temperaturas da superfície até **232°C**. É transmitido pela água e extremamente leve na aparência.

HPC® COATING usa uma mistura especial de resina acrílica com os compostos cerâmicos específicos adicionados para fornecer um bloco não condutor de encontro à transferência de calor.

HPC® COATING oferece uma fórmula "verde, não inflamável, não tóxica para aplicações de superfície de calor elevado sobre a tubulação de vapor padrão ou a construção da parede de forno.

HPC® COATING é aplicado facilmente usando um pulverizador de textura, e pode ser aplicado sobre metal, concreto, madeira, e outros substratos.

HPC® COATING pode ser aplicado sobre superfícies planas de aço.

Consultar instruções do fabricante SPI –Superior Products International II.



Características

Química do produto	Acrílico e à base de água
Sólidos de volume	72%
Nível VOC	25.1 g/L, .209 lbs./gal.
Tempo seco (em 93-149°C)	10-30 minutos por casaco
Curas por	Evaporação

Usos típicos

1. Como um sistema de isolamento sobre tubulações quentes, tanques e válvulas
2. Para bloquear a migração de calor em tanques frios, linhas e válvulas
3. Como um sistema para bloquear o calor condutor e convectivo
4. Facilmente aplicado quando um sistema quente não pode ser desligado.

Métodos de aplicação

HPC® COATING pode ser usado para aplicações 'até' **232°C**. Deve ser aplicado de acordo com as instruções de aplicação do fabricante.

A aplicação pode ser executada usando-se um pulverizador para textura.

Para instruções específicas sobre preparação, mistura e aplicação de superfície, consulte a folha de instruções da **SPI** para **HPC® COATING**.



HPC® COATING quando aplicado em superfícies ao ar livre, deve-se proteger o **HPC® COATING** com **SUPER THERM®**, **RUST GRIP®**, **SP LÍQUID MEMBRANE** ou **ENAMO GRIP** de acordo com o que for necessário.

HPC® COATING não pode ser deixado sem proteção e exposto às condições meteorológicas. É vulnerável às condições meteorológicas.

HPC® COATING deverá estar completamente seco antes de se aplicar o revestimento de proteção.

HPC® COATING em conjunto com o **Sistema de Membrana Multimalha (MULTI-MESH MEMBRANE)** é usado em tubos quentes quando ciclos contínuos causam movimento, e onde o impacto contínuo provocado pelos trabalhadores que manipulam o tubo quente é inevitável.

Aplique a **MEMBRANA MULTI-MESH** entre camadas de **RUST GRIP®**, ou **ENAMO GRIP®** ou de **MOIST METAL GRIP®** para proteção e reforço exterior.

A **MEMBRANA MULTI-MESH** combinada com o **RUST GRIP®** ou o **MOIST METAL GRIP®** cria uma barreira exterior de proteção do **HPC® COATING** contra impactos e umidade.

Um revestimento final com **SP LÍQUID MEMBRANE®** deve ser considerado para melhorar a resistência e evitar rachaduras da superfície devido ao esforço provocado pelo alongamento durante os ciclos de calor.