



MTA – MANUAL DE TÉCNICO DE APLICAÇÃO DO PRODUTO

1. OBJETIVO

Este procedimento visa estabelecer a condição para aplicação do sistema térmico refletivo em coberturas.

2. NORMAS E REGULAMENTOS UTILIZADOS

- ✓ Devem ser aplicadas as normas de segurança do trabalho e utilização de EPI's conforme a natureza do trabalho.
- ✓ Recomenda-se a utilização dos seguintes EPI's:
 - Capacete;
 - Botas de Segurança;
 - Óculos de Segurança;
 - Protetor solar fator 50;
 - Macacão Tyvek® (para pintura);
 - Calça de PVC (para lavagem);
 - Bota de Borracha;
 - Luva de Borracha Nitrílica;
 - Luva Pigmentada;
 - Cinto de Segurança tipo paraquedista;
 - Talabarte Duplo;
 - Trava Quedas;
 - Máscara contra poeira/finos (PFF2).

3. ROTEIRO PARA LIMPEZA

Devem ser utilizados equipamentos como lavadora de alta pressão em condições que possibilitem a remoção de todo e quaisquer contaminantes, tais como poeira, graxa, óleo, incrustação de fungos, fuligem, partes com baixa coesão, oxidação, etc.

Nota: Para limpeza das mãos e ferramentas utilizar água antes da secagem.

4. PROCEDIMENTO PARA APLICAÇÃO DO ISOLAMENTO TERMICO HEAT SHIELD®

✓ 4.1 – Aplicação do HEAT SHIELD®

Depois de verificada a inspeção de limpeza, deve-se aplicar o isolante térmico com espessura final recomendada de 250µm (seco).

✓ 4.2 – Aplicação com Air Less.

A aplicação deverá ser em uma única demão com aplicação uniforme.
A diluição dependerá do equipamento utilizado, podendo ser, no máximo, de até 20% com água potável.
Ocorrendo a diluição com 20% de água potável, a camada úmida deverá ser de 390µm (medida com o pente).

Exemplo: Camada seca especificada 250µm + 20% de diluição + 30% de voláteis.

O filtro de sucção deve ser combinado sempre com o tipo de bico a ser usado, conforme tabela abaixo:

PARA BICOS DE DIÂMETRO MALHA DO FILTRO	ABERTURA DA
Abaixo de 0,009” / 0,229 mm	0,080 mm
0,011” / 0,279 mm	0,140 mm
0,013” / 0,330 mm	0,190 mm
0,014” / 0,380 mm	0,240 mm
0,018” / 0,450 mm	0,320 mm

Recomenda-se utilizar bicos de diâmetro de 0,019” a 0,021” e leque de 400mm, pressão máxima de 2800 Psi (196,8kgf/cm²), para equipamento modelo (Dali / fabricante Larius).

✓ 4.3 – Aplicação com pistola de pintura

A aplicação deverá ser em camadas sucessivas com intervalo de no mínimo de 4 horas a 50%UMR.

Diluir 30% com água potável e misture bem de modo que o produto fique homogêneo (não deixar o produto em repouso por mais de 10 minutos) caso ocorra, homogeneizar até eliminar toda a sedimentação existente.

Regular a pressão de aplicação entre 2,2 a 6,0 kgf/cm² ou 31,2 a 85,3 PSI.

Quando acrescentado 30% de diluição, a camada úmida deverá ser 422µm (medida com pente).

Exemplo: Camada seca especificada 250µm + 30% de diluição + 30% de voláteis.

5. TIPOS DE COBERTURAS

✓ 5.1 – Cobertura Galvanizada nova (Zinco)

Seguir o item 3 (roteiro de limpeza).
Deverá ser aplicado HEAT SHIELD® em única demão.

✓ 5.2 – Cobertura Galvanizada (Oxidado/ Ferrugem)

Deverá ser aplicado produtos tipo FerroX® em toda a extensão onde contenha oxidação, utilizando-se a recomendação do fabricante e utilizando os EPI's indicados.

Após a aplicação do FerroX®, a cor da oxidação (ferrugem) passará de vermelho para preto. A mudança de cor indica que o processo poderá ter continuidade.

Em seguida aplicar o hidro jateamento para a remoção do produto.

Após a lavagem, aplicar em seguida uma solução de 10% de vinagre diluído em água potável para neutralizar a reação. Aguardar a secagem.

Com a cobertura seca, aplicar HEAT SHIELD® em uma única demão.

✓ 5.3 – Cobertura de Fibrocimento

Seguir o item 3 (roteiro de limpeza).
Deverá ser aplicado HEAT SHIELD® em única demão. Aguardar a secagem.

✓ 5.4 – Cobertura Galvalume /Alumínio

Seguir o item 3 (roteiro de limpeza).
Deverá ser aplicado HEAT SHIELD® em única demão.

✓ 5.5 – Cobertura de laje

Seguir o item 3 (roteiro de limpeza).

1º ABNT NBR 13321: 2008

“Requisito 4.1.2 – A membrana deve ser aplicada em substrato com inclinação nunca inferior a 2%, sendo que em nenhum ponto poderá haver empoçamento de água.”

Para reparo de inclinação e partes soltas, deverá ser utilizado argamassa com traço de 1:3 (1 de cimento CII-32: 3 de areia média).

Aguardar a secagem de no mínimo de 28 dias para iniciar a aplicação do HEAT SHIELD®.

1ª demão de HEAT SHIELD® deverá ser diluída de 30 a 40% para efeito de ancoragem, aguardar a secagem.

2ª demão, a diluição, dependerá da capacidade do equipamento em operação.

✓ 5.6 – Cobertura em laje com asfalto oxidado.

Seguir o item 3 (roteiro de limpeza)

1º ABNT NBR 13321: 2008

“Requisito 4.1.2 – A membrana deve ser aplicada em substrato com inclinação nunca inferior a 2%, sendo que em nenhum ponto poderá haver empocamento de água”.

Não havendo necessidade de regularização, a aplicação do HEAT SHIELD® deverá ser de seguinte maneira:

1º Aplicação de solvente alifático (aguarrás ou querosene), pulverizado em toda a superfície, aguardar o ponto de amolecimento do asfalto, em seguida aplicar a 1ª demão e HEAT SHIELD® em toda a extensão. Aguardar a secagem.

Após a secagem, haverá uma fusão entre o asfalto e o HEAT SHIELD®.

Aplicação da 2ª demão, a diluição dependerá da capacidade do equipamento em operação.

Nota 1: A diluição entre a 1ª e a 2ª demão serão idênticas com a mesma porcentagem.

Nota 2: Toda laje deverá ser impermeabilizada antes da aplicação do HEAT SHIELD®.

HEAT SHIELD