



HEAT SHIELD® é o verdadeiro sistema para redução de temperatura e não apenas uma pintura refletiva como todas as demais fórmulas competidoras no mercado.

HEAT SHIELD®, formulado base água, contém microesferas, acrílicos elastoméricos e aditivos de resinas de alto desempenho que produz uma película resistente, mas flexível de baixa permeabilidade, que ao bloquear o acúmulo de calor reduz, consideravelmente, a expansão e contração da cobertura, evitando também a corrosão e deterioração da superfície.

HEAT SHIELD®, projetado com foco no desempenho e durabilidade, contém microesferas cerâmicas que se ajustam muito próximas, umas às outras, não permitindo o ar interagir entre elas, bloqueando e refletindo 99% do calor provenientes das três fontes de radiação da energia solar: Luz Visível (92%), Raios Ultravioleta (UV > 80%) e Raios Infravermelho (IR-99,5%), proporcionando uma redução de 50% da temperatura das superfícies das coberturas das edificações.

De acordo com a Universidade da Califórnia, estima-se que para cada 100m² revestidos por telhas brancas é possível compensar a emissão de 10 toneladas de CO₂ por ano.



SEGMENTOS ATENDIDOS





BENEFÍCIOS E DESEMPENHO DO HEAT SHIELD®

- **Excelente Eficiência Energética**
 - Menor consumo de fontes alternativas de refrigeração (AC).
 - Reduz a emissão de gases.
 - Reduz o consumo de energia elétrica.
 - Reduz a temperatura interna do ambiente em até 35%, ou mais, em relação à temperatura externa ambiente.
 - Reduz a temperatura da superfície do substrato da cobertura em até 50%.
 - Sistema de camada única projetado para bloquear a migração do calor solar
 - Auxilia a troca térmica.
 - Reduz a dilatação superficial da área exposta.
- **Superfícies tratadas com HEAT SHIELD®**
 - Maior proteção contra a Corrosão (superfícies metálicas).
 - Eliminam a formação de mofo, fungos e bactérias.
 - Maior proteção contra o acúmulo de poeira e poluição, aumentando a longevidade e reduzindo a necessidade de manutenção da superfície.
- **Características Básicas do Produto**
 - Emulsão Acrílica Elastomérica, base água – cor Branco.
 - Baixo peso sobre o substrato, 300g/m² na espessura de 250 µm seco (10 mils).
 - Resistência a Salt Spray - 1.000 horas.
 - Resistência à tração: 1,8-2,4 kg/cm²
 - Baixo teor de VOC (Composto Orgânico Volátil).
 - Produto atóxico, sem cheiro, não cancerígeno.
 - Durabilidade - até 20 anos.
 - Garantia – 10 anos
 - Produto com Certificação LEED
 - SRI (Índice de Reflexão Solar) - ASTM E 1980-01 = 100,9
 - Emissividade = 1



HEAT SHIELD

Principais propriedades da tinta térmica refletiva **HEAT SHIELD®**



HEAT SHIELD®, tecnologia em formato de tinta que pode ser facilmente aplicada em diversos tipos de substratos com pincel, rolo ou pistola (Airless), facilita a inspeção visual, a verificação de eventual início do processo de corrosão e permite a realização de reparos.



SEGMENTOS ATENDIDOS



HEAT SHIELD



ONDE APLICAR

Galpões
Armazéns
Residências
Tanques
Silos
Supermercados
Shopping centers
Granjas

Containers
Ônibus e baús de caminhões
Coberturas de concreto
Fibrocimento, amianto, metálica
Fibra, cerâmica
Plástico (exceto polietileno)



HEAT SHIELD

SRI 100,9

Crédito do LEED SS c 7.1
SS c 7.2

Redução de Ilhas de Calor - (Piso Externo e Cobertura)

APLICAÇÕES

HEAT SHIELD® é recomendado para aplicação com espessura seca de 250 µm ou 358 µm úmida com 10% de diluição com água potável em concreto, metal, alvenaria, madeira, fibrocimento, cerâmica, plástico (exceto polietileno) e diversos outros substratos, ideal para:

- Coberturas, tetos e paredes externas e internas de galpões, armazéns, residências, tanques, silos, granjas, frigoríficos, supermercados, shopping centers e outros.

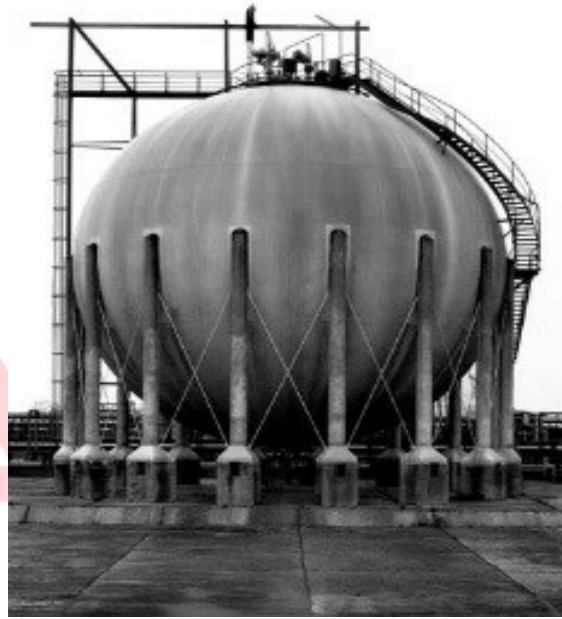


- Isolamento térmico para veículos de transporte, containers refrigerados, caminhões frigoríficos e composições ferroviárias.



HEAT SHIELD

- **Isolamento térmico para tanques, esferas, sistemas de armazenamento, sistemas de HVAC e paredes de concreto para reduzir ou eliminar evaporação.**



SEGMENTOS ATENDIDOS



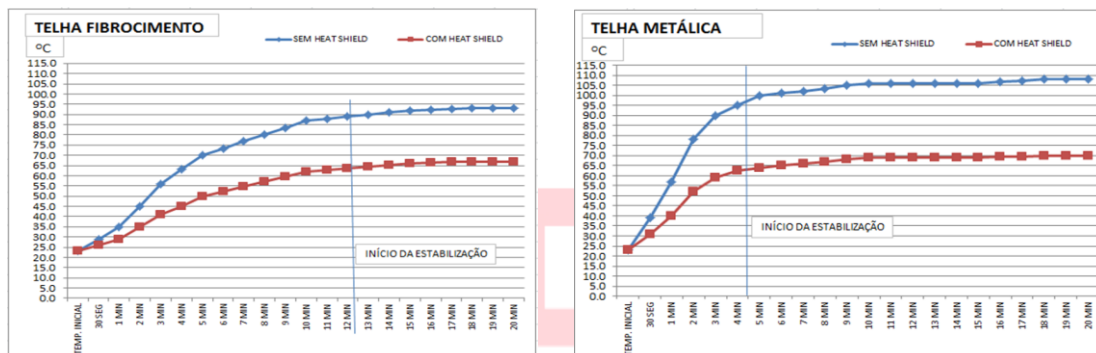


CONFORTO TÉRMICO

Fonte de calor simulada com 2 lâmpadas ultravioleta, 250W cada, incidindo durante 20 minutos sobre 2 TELHAS DE FIBROCIMENTO, sendo uma protegida com uma película de 250 µm de HEAT SHIELD® e outra sem nenhuma proteção.

Simulação idêntica foi realizada com 2 TELHAS METÁLICAS.

Gráfico – Temperatura/Minuto registro pela face inferior das telhas – Teste 20 minutos.



✓ Assistam aos vídeos em nosso site www.aldantecnologia.com.br ou acesse os links:

TELHAS DE FIBROCIMENTO <https://www.youtube.com/watch?v=THN-0j0YvCg>

TELHAS METÁLICAS <https://www.youtube.com/watch?v=nBozySQfWmM>

SEGMENTOS ATENDIDOS

